



BP系列

工作原理

BP系列平车是无动力的平车，该系列平车适应恶劣工矿的起重冶金用，平车结构简单可靠、价格经济、检修方便、轨道施工方便，是一套传统的轨道平板车选用方案。

手推车可以通过操作人员在平滑或者半平滑地面被推拉。不需要叉车牵引就很容易操作。这类轨道平车是通用的，而且可以为您的实际施用而量身定制。

产品特点

五、产品特点

1) BP系列的电动平车自身无动力，具有以下优势：

1. 该系列平车具有安全性和机动灵活性
2. 运行距离不受限制
3. 噪音低
4. 节约劳动力，节约成本
5. 环境友好型
6. 操作方便
7. 易于维修
8. 对轨道铺设要求不高
9. 承载能力强
10. 自身无动力，依靠叉车/卷扬机牵引，或者手推
11. 使用频率不受限制

2) 缺点

1. 依靠叉车或卷扬机牵引，或者手推

产品功能

- 1、载重运输：BP系列电动平车是专为运输设计的产品，故首要功能为运输；
- 2、转弯：BP系列电动平车本身配有转向轮及转向控制，故控制转向是其主要功能之一；
- 3、升降：BP系列电动平车可按客户需要增添液压，机械等升降装置，在原有的基础上达成升降功能；
- 4、侧翻：BP系列电动平车可按客户需要增添液压，机械等侧翻装置，在原有的基础上达成侧翻功能；
- 5、台面滚动：BP系列电动平车可按客户需要增添滚轮，滚轴等装置，在原有的基础上达成圆柱类工件翻转和平面类工件平滑移动功能；

6、其他功能：本公司可以为客户定做、研发客户所需功能。



河南帕菲特搬运设备有限公司
Henan Perfect Handling Equipment Co., Ltd

0373-3020116

1. 环境温度：-40℃-80℃工作环境

环境湿度：相对湿度≤70%

环境PH度：在中性或趋近中性的环境下工作

接电持续率：25%

空气洁净度：无腐蚀性虚浮物、无易燃易爆气体

工作场地：（1）坡度：≤2.8°

（2）平整度：±2cm/m

（3）清洁度：场地要求无视觉垃圾，无>1cm的凸起缺陷等

2. 可适用于易燃易爆、粉尘严重污染等特殊环境；

3. 可适用于冶金，煤炭，机电，重工，造船，轻工业等更多场合

操作方式

可配备手柄和遥控控制两种；

手柄线长一般是3m或5m，上有四键和一摇杆，四键分别是：启动、急停、前进和后退，摇杆控制的是平车的转向，摇杆向左动，平车左转，摇杆向右动，平车右转（电机的方向为前进的方向），如想让车停止，可松开前进或后退按钮或按停止按钮，如想再次启动，顺时针旋转急停，按下启动。

遥控为六键控制，分别是：启动、停止、前进、后退、左转和右转，左转或右转时，必须同时按下相应的方向键，再次启动时，直接按下启动按钮就可以了。手柄和遥控不能同时控制平车（控制箱上有手柄和遥控的转换开关）。平车上配有手柄放置盒，可方便手柄和遥控的放置。

安全配置

1. 遇人停止装置，可有效保护工作人员人身安全
2. 极限限位装置，可有效防止电动平车末端出轨
3. 声光报警装置，可提醒现场人员注意安全
4. 防撞缓冲装置 防撞缓冲装置在紧急情况下帮助缓冲，有效避免了车体损坏
5. 急停按钮 在紧急情况下，急停按钮可以帮助平车紧急停止
6. 随车控制箱上配备有紧急停止按钮，电源总开关，整个电器控制系统还装有配电保护，短路保护，超大电流保护，低压保护，零位保护，紧急停止保护以及安全标示等，这些配备使平车的运行及控制更加安全，可靠。

生产流程



数控下料→拼装焊接→焊接→打磨除锈→喷底漆→装配车轮→喷面漆→整车调试→试运行

质量控制

- 一、配置单审核，客户需求为首要选择，客户需求之外以性价比为主要依据；
- 二、施工图纸审核，施工图纸为生产加工提供重要依据，要求制图合理，严谨，审图严密；
- 三、下料审核，要求输入正确，板厚无误；
- 四、拼装焊接审核，要求标准尺寸链，合理、有序的按图加工，不得出现加渣，不均，裂缝等情况；
- 五、打磨除锈审核，除特殊情况外，整车不得出现锐角、毛刺、除锈死角；
- 六、配件装配审核，严格按照合同要求行业标准、行业常识等为依据装配；
- 七、喷漆审核，要求用漆精准，喷漆均匀，美观大方；
- 八、电器安装，要求位置正确，安装牢固，接线无误；
- 九、调试与试运行审核，要求各项功能指标均可正常持续的运作。

注意事项

- 一. 平车严格按照（电动平车 技术条件）制作，应避免超载现象。
- 二. 操作：平车在操作前应熟读使用说明书、操作手册等资料，以避免操作不当带来的设备损坏及事故。
- 三. 维护：平车需定期进行维护，添加润滑油。

包装运输

1. 裸装运输，只将车体及附件等交由运输公司送至目的地，并由客户签收
2. 简易包装运输，将车体及附件等用塑料薄膜、纸箱、枕木等做相应包装后再交由运输公司送至目的地，并由客户签收
3. 出口包装运输，将车体及附件等按照客户要求或者本公司标准进行包装，并在运至港口后租用货柜装箱运输，以下是需熟记出口用包装运输知识：
整车将被防水布包装，其它部件将被胶合箱包装。
车的宽度低于2.2米，长度低于5.8米，可选用20ft 集装箱；
车的宽度低于2.2米，长度低于5.8米，高度高于2.2米, 低于2.5米，可选用20ft 开顶箱；
车的宽度低于2.2米，长度低于11.5米，可选用40ft 集装箱；
车的宽度低于2.2米，长度低于11.5米，高度高于2.2米, 低于2.5米的, 可选用40ft 集装箱；
车的宽度低于3.5米，长度低于5.8米，可用20ft 框架箱；

车的宽度低于3.5米，长度低于11.5米，可考虑40ft框架箱



河南帕菲特搬运设备有限公司
Henan Perfect Handling Equipment Co., Ltd

0373-3020116

如果车宽超过4米，客户允许的话，可以考虑解体装柜

售后服务

我公司以“生产优质产品、提供满意服务、争创电动平车第一品牌”做为对用户的承诺。为了保证您的利益得到切实体现，我们建立了一套快速的质量信息反馈体系和一支技术过硬、服务周到的技术服务队伍，热情为您提供以下服务内容：

我公司承诺：所设计电动平车的承重安全系数不低于120%。

结合用户的具体情况、免费为用户设计辅助装置或基础图，并提供技术服务或图纸资料。免费派人去用户处安装调试或指导安装并调试合格。

在及时解决好售出产品的质量问题的同时，售后服务人员有义务无偿地向用户提供技术咨询、技术培训以及解答其它产品相关联的问题。

在质保期期间（安装、调试、验收合格签字盖章后一年内），我公司提供的产品如出现因质量问题而发生损坏，或不能进行正常工作时，我方免费为需方修理或更换。如果在质保期外，我公司承诺只收成本费。

牢固树立用户就是上帝，一切为用户着想的思想，高效、认真、善始善终处理好有关质量问题，讲究信誉，处处维护百分百机电有限公司的形象。

维护保养

1. 检查轨道平车所有零件齐全完好；
 2. 车轮机构及工作环境清洁、无灰尘和油污；
 3. 按润滑要求加油；
 4. 加油工具齐全完好；
 5. 润滑系统完整，油路畅通，内外清洁，油量充足；
 6. 实行定人、定机、有证操作；
 7. 有操作维护规程，遵照执行，不违章作业；
 8. 有交接班部（多班制），按照规定交接班和认真填写；
- 润滑要求：

轴承：一周至半月一次；施油条件为油枪压入至渗出为止